

| Descriptif | Caractéristiques |
|----------------------------------|--------------------------|
| ID/Réf | CE 3T |
| Modèle | MANITOU MC 30 |
| Longueur | 4,64 m |
| Largeur | 1,90 m |
| Hauteur en position de transport | 1,90 m |
| Garde au sol | 0,38 m |
| Poids total | 5 090 kg |
| Hauteur de levage max | 3,70 m |
| Effort de traction | NA |
| Vitesse de déplacement | 24 km/h |
| Accessoires | MAT DUPLEX + TRANSLATEUR |
| Rayon de braquage | 30,60 m |
| Capacité de levage max | 3,00 T |
| Hauteur de cabine | 2,71 m |
| Longueur de fourche | 1,20 m |
| Pneus | TT TERRAIN |
| Énergie | Diesel |
| CACES® requis | R489 - cat. 3 |

